

Manta Durablanket®

Manta Durablanket® é uma manta de fibra cerâmica resistente, leve e flexível, fabricada a partir de fibras longas Fiberfrax. Estas fibras são multidirecionadas e entrelaçadas num processo contínuo de agulhamento, o que confere ao produto excelente resistência ao manuseio e à erosão. Devido a este processo, as Mantas Durablanket® dispensam a adição de ligantes. A Manta Durablanket® é um isolante de alta refratariedade que possui as seguintes características principais:

- Alto grau de pureza química.
- Excelente resistência ao manuseio.
- Baixa condutividade térmica.
- Baixo armazenamento de calor
- Baixa densidade
- Resistência ao choque térmico.
- Alta reflexão de calor.
- Boa absorção de som.
- Excelente resistência à corrosão.

Propriedades Químicas

A Manta Durablanket® não é afetada pela maioria dos ácidos e agentes corrosivos.

Algumas exceções são os ácidos hidro fluorídricos, fosfóricos e álcalis concentrados. Possui bom comportamento tanto sob atmosferas oxidantes quanto em redutoras. Se molhadas com água ou vapor, tem suas propriedades térmicas e físicas restabelecidas após secagem.

Análise Química Típica

| | |
|--------------------------------|----------|
| Al ₂ O ₃ | 47 a 53% |
| SiO ₂ | 48 a 53% |
| Fe ₂ O ₃ | 0,04% |
| TiO ₂ | 0,002% |
| MgO | 0,01% |
| CaO | 0,02% |
| Na ₂ O | 0,01% |
| Traços inorgânicos | 0,25% |
| Cloretos Lixiviáveis | < 10 ppm |

Propriedades Físicas Típica

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Cor | Branca |
| Classe de Temperatura* | 1260°C |
| Ponto de Fusão | 1760°C |
| Diâmetro de fibra (médio) | 2,5 a 3,5 microns |
| Comprimento de fibra (médio) | 100 mm |
| Densidade Específica | 2,73 g/cm ³ |
| Calor específico a 1100°C | 1130 J/kg K |

* A Classe de temperatura dos produtos Fiberfrax é determinada pelo critério de mudança linear irreversível e não pelo ponto de fusão.

Disponibilidade

| | |
|-------------|--|
| Espessura | 6, 13, 25, 38 e 51 mm |
| Largura | 610 e 1220 mm |
| Comprimento | 3660, 7620, 14640 e 21960 mm |
| Densidade | 64, 96, 128, 160 e 192 kg/m ³ |

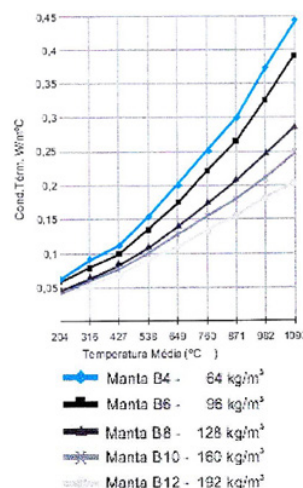


Aplicações Típicas

- Revestimento de fornos contínuos e intermitentes.
- Revestimento de reformadores, fornos de pirólise e “heaters”.
- Revestimento de caldeiras.
- Revestimento de carros cerâmicos de baixa térmica.
- Isolamento de tubulações.
- Isolamento de turbinas a vapor.
- Isolamento reatores.
- Isolamento complementar em fornos de altíssimas temperaturas.
- Selagem de tampas de forno-poço.
- Selagem de campânula de fornos de recozimento.
- Selagem e gaxetas de alta temperatura.
- Filtragem.
- Revestimento corta-fogo em anteparas, decks, divisórias shafts.
- Isolamento de portas corta-fogo.
- Proteção pessoal.
- Revestimento termo-acústico.
- Substituição ao amianto.
- Isolamento complementar em fornos de vidro.

Apresentação

| Espessura / Compr. (mm) | Pçs/cx | m ² /cx | Dimensões/cx (int) |
|-------------------------|--------|--------------------|--------------------|
| 6 x 21960 | 1 | 13,4 | 620 x 443 x 427 |
| 13 x 14640 | 1 | 8,93 | 620 x 443 x 427 |
| 25 x 7620 | 1 | 4,65 | 620 x 443 x 427 |
| 38 x 3660 | 1 | 2,23 | 620 x 443 x 427 |
| 51 x 3660 | 1 | 2,23 | 620 x 443 x 427 |



Condutividade Térmica vs Temperatura Média (ASTM - C -177)**

**Todos os valores foram calculados baseados em um fato de emissividade 0,9, temperatura ambiente de 27°C e zero de velocidade de vento. Todos os valores de condutividade térmica dos materiais fiberfrax foram medidos de acordo com os procedimentos de teste ASTM-C-177. Variações em qualquer um destes fatores irão resultar numa significativa diferença em relação aos dados acima fornecidos.